CONSIDÉRATIONS D'INSTALLATION

1. Bruit – La terminaison d'évacuation devrait se trouver à l'écart de tout endroit où le bruit de la soufflerie pourrait être jugé agaçant (ex. : chambres à coucher). Il faut toujours éviter de positionner la terminaison dans un coin ou dans un espace confiné, car cela amplifie le son. Les ancrages du conduit d'amenée d'air ou d'évacuation (au mur ou au plafond) se mettent parfois à raisonner. Il est alors suggéré d'isoler les points d'ancrage.
2. Prise d'air – Dans les climats froids, la prise d'air devrait se trouver à au moins 1,2 m (4 pi) de la terminaison d'évacuation du chauffe-eau ou de tout autre appareil qui émet de l'humidité (ex. : sécheuse). Cela évitera le givrage du grillage antipeste de la prise d'air. La prise d'air doit aussi se trouver au-dessus de la limite de neige.
3. Terminaison d'évacuation – La température des gaz de combustion de ce chauffe-eau est inférieure à 140°F. Par temps froid, l'humidité contenue dans les gaz de combustion forme un nuage de vapeur à son point de sortie du bâtiment. Cette vapeur peut causer une décoloration des surfaces extérieures du bâtiment. La terminaison devrait par conséquent être localisée à l'écart de tout matériau pouvant être affecté par l'humidité. Afin d'éviter une accumulation de vapeur le long du mur, vous pouvez tenter d'éloigner la terminaison à plus de 15 cm (5 po) de la surface du mur. L'installation de la terminaison sur le toit permet d'éliminer ce problème. La terminaison doit toujours se trouver au-dessus de la limite de neige et ne jamais surplomber un trottoir public.
4. Détecteur de blocage – Le chauffe-eau est muni d'un dispositif qui le met à l'arrêt en cas de blocage du conduit d'amenée d'air ou d'évacuation. L'écran ACL du système de surveillance du chauffe-eau affiche des informations diagnostiques détaillées, ce qui permet aux techniciens d'entretien de rapidement trouver et corriger les problèmes.
5. Drain de condensation – Ce chauffe-eau est un appareil à condensation. Il doit être installé à proximité d'un drain permettant l'évacuation de la condensation.
   Ensembles de neutralisation de la condensation
   CNS-2 Kit de neutralisation pour modèles 150 à 199k BTU/h — No pièce 9007959005
   CNS-2 Cartouche de rechange pour modèles 150 à 199k BTU/h — No pièce 9007964005
   CNS-6 Kit de neutralisation pour modèles 250 à 400k BTU/h — No pièce 9007960005
   CNS-6 Cartouche de rechange pour modèles 250 à 400k BTU/h — No pièce 9007965005
6. Ensembles d'évacuation concentrique – Permet de minimiser le nombre de perçages du mur ou du toit.
   Ensembles d'évacuation concentrique
   Kit d'évacuation concentrique pour modèles 150 à 250k BTU/h — No pièce 9006328005
   Kit d'évacuation concentrique pour modèles 300 à 400k BTU/h — No pièce 9006327005

PLAFOND
MUR DE DROITE
*1,5 po (3,8 cm)
MUR DE GAUCHE
MUR ARRIÈRE
0 po (0 cm)
MUR DE GAUCHE
0 po
0 po (0 cm)
MUR DE DROITE
VUE DE FACE
VUE DE DESSUS

*Dégagement minimum pour retirer le couvercle

DIAMÈTRE MINIMAL DE L'ALIMENTATION EN GAZ

Modèle	Gaz naturel	Propane
(A)JWSH100-150	½" N.P.T.	½" N.P.T.
(A)JWSH100-199	¾" N.P.T.	¾" N.P.T.
(A)JWSH100-250	¾" N.P.T.	¾" N.P.T.
AJWSH130-300	1 ¼" N.P.T.	1 ¼" N.P.T.
AJWSH130-400	1 ¼" N.P.T.	1 ¼" N.P.T.

LONGUEUR ÉQUIV. MAX. ÉVAC. (150 - 250K BTU/h)

*Nombre de coudes à 90°	Conduit 3 po	Conduit 4 po
	Longueur max. - pi (m)	Longueur max. - pi (m)
Un	45 pi (13,7 m)	115 pi (35,0 m)
Deux	40 pi (12,2 m)	110 pi (33,5 m)
Trois	35 pi (10,7 m)	105 pi (32,0 m)
Quatre	30 pi (9,1 m)	100 pi (30,5 m)
Cinq	--	95 pi (29,0 m)
Six	--	90 pi (27,4 m)

* Nombre maximal de coudes à 90° dans un conduit d'évacuation de 3 po : 4 coudes; dans un conduit d'évacuation de 4 po : 6 coudes. * Nombre maximal de coudes à 90° dans un conduit d'approvisionnement d'air de 3 po : 4 coudes; dans un conduit d'approvisionnement de 4 po : 6 coudes. Deux coudes à 45° comptent pour un coude à 90°.

LONGUEUR ÉQUIV. MAX. ÉVAC. (300 - 400K BTU/h)

*Nombre de coudes à 90°	Conduit 4 po	Conduit 6 po
	Longueur max. - pi (m)	Longueur max. - pi (m)
Un	65 pi (19,8 m)	115 pi (35,0 m)
Deux	60 pi (18,2 m)	110 pi (33,5 m)
Trois	55 pi (16,8 m)	105 pi (32,0 m)
Quatre	50 pi (15,2 m)	100 pi (30,5 m)
Cinq	45 pi (13,7 m)	95 pi (29,0 m)
Six	40 pi (12,2 m)	90 pi (27,4 m)

* Nombre maximal de coudes à 90° dans le conduit d'évacuation : 6 coudes. * Nombre maximal de coudes à 90° dans le conduit d'approvisionnement d'air : 6 coudes. Deux coudes à 45° comptent pour un coude à 90°.

Information technique ou de garantie :
Tél.: 1-888-479-8324; courriel: techsupport@hotwater.com
www.johnwoodwaterheaters.com

Les chauffe-eau commerciaux au gaz à haute efficacité John Wood homologués ENERGY STAR® sont conçus pour procurer une grande facilité d'utilisation, une fiabilité exemplaire et une surprenante efficacité thermique. Conçus pour les applications où chaque pied carré compte, les modèles John Wood à haute efficacité sont idéaux dans la restauration et autres applications semblables.



Caractéristiques

Économies d'énergie

- Efficacité thermique atteignant 96 % : coûts de fonctionnement réduits
- Conforme aux normes ASHRAE/IES 90.1

Conçu pour la performance

- Échangeur de chaleur spiralé à condensation et complètement immergé, ce qui maximise le transfert de chaleur et minimise l'accumulation de sédiments sur l'échangeur.
- Système électronique d'allumage et de contrôle de la température, de 100°F à 180°F (38°C à 82°C).
- 2 anodes électrifiées en titane : protection supérieure du réservoir contre la corrosion dans les pires conditions
- Soupape de sûreté installée en usine
- Conception certifiée par Underwriters Laboratories Sanitation selon la norme NSF Standard 5 pour la production d'eau à 180°F (82°C).

Caractéristiques de sécurité

- Aucun dégagement aux matières combustibles : s'installe sur tout plancher combustible

Entretien

- Les principales composantes sont au haut du chauffe-eau (commande du gaz, soufflerie, chambre de combustion), ce qui facilite l'installation et l'entretien
- Interface-utilisateur conviviale à affichage ACL : affiche des réglages et des pannes

Flexibilité de ventilation

- Choix d'évacuation forcée normale ou Direct Vent à évacuation forcée, à conduit d'évacuation vertical ou horizontal, à l'aide de conduits de PVC, CPVC ou polypropylène homologués ULC S636, jusqu'à 120 pieds de longueur (varie selon le diamètre du conduit).
- Ensembles optionnels de terminaison concentrique aussi offerts - plus de détail sur la page arrière

(A)JWSH100-150—
(A)JWSH100-250






AJWSH130-300—
AJWSH130-400








GARANTIE

Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir
Garantie limitée de 1 an sur les pièces

Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le www.johnwoodwaterheaters.com pour plus d'information.



AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

RÉSERVOIR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR ENDUITS D’ÉMAIL DE TYPE COMMERCIAL

- L’échangeur de chaleur est émaillé à l’intérieur et à l’extérieur : offre une robuste protection contre les gaz corrosifs et la condensation

HOMOLOGATIONS

- Conforme à la norme SCAQMD 1146.2 et autres normes semblables de gestion de la qualité de l’air et de faibles émissions de NOx
- La conception des modèles de 150 à 250k BTU/h est homologuée par CSA International, selon la norme ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3, qui régit la construction des chauffe-eau à accumulation
- La conception des modèles de 300 et 400k BTU/h est homologuée par Underwriter’s Laboratories (UL), Inc., selon la norme ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3, qui régit la construction des chauffe-eau à accumulation
- Conception certifiée par Underwriter’s Laboratories (UL), Inc., selon la norme NSF Standard 5
- Satisfait ou surpasse les exigences d’efficacité thermique et de perte thermique au repos de l’édition en vigueur de ASHRAE/IESNA 90.1

REGARD DE NETTOYAGE

- Facilite l’inspection et le nettoyage

GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR

- Pour tous les détails de garantie, veuillez consulter la garantie écrite fournie avec le chauffe-eau ou communiquer avec John Wood

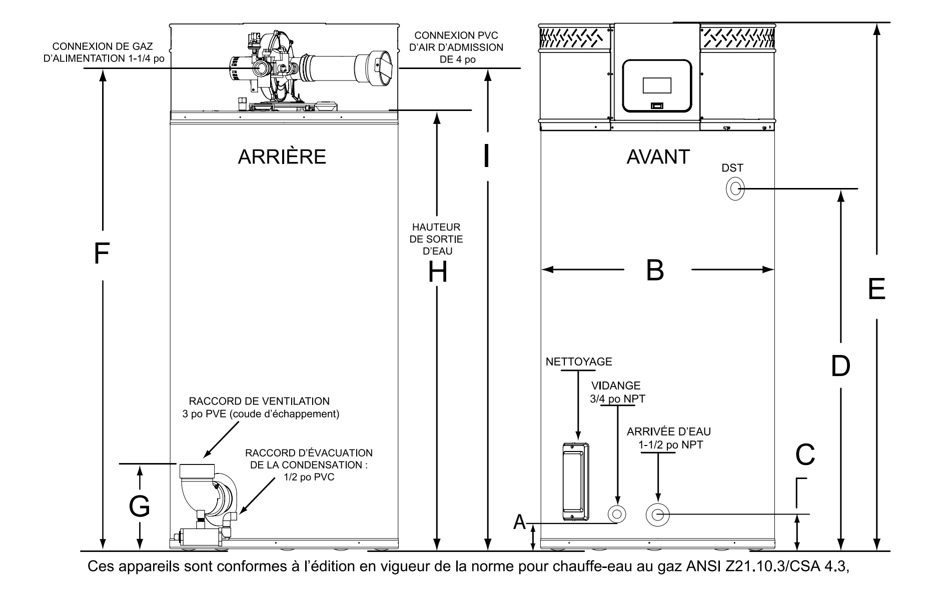
TAUX DE RÉCUPÉRATION GPH/LPH

Modèle	Type gaz	Puissance absorbée BTU/h (kW)	Efficacité thermique	Capacité réservoir approx.	Hausse de température											
					30°F (17°C)	40°F (22°C)	50°F (28°C)	60°F (33°C)	70°F (39°C)	80°F (45°C)	90°F (50°C)	100°F (56°C)	110°F (61°C)	120°F (67°C)	130°F (72°C)	140°F (78°C)
(A)JWSH100-150	GN/ Prop.	150 000 (44)	95 %	100 USG	576	432	345	288	247	216	192	173	157	144	133	123
				379 litres	2179	1635	1308	1090	934	817	726	654	594	545	503	467
(A)JWSH100-199	GN/ Prop.	199 900 (58)	95 %	100 USG	767	575	460	384	329	288	256	230	209	192	177	164
				379 litres	2904	2178	1743	1452	1245	1089	968	871	792	726	670	622
(A)JWSH100-250	GN/ Prop.	250 000 (73)	95 %	100 USG	960	720	576	480	411	360	320	288	262	240	221	206
				379 litres	3632	2724	2179	1816	1557	1362	1211	1090	991	908	838	778
AJWSH130-300	GN/ Prop.	300 000 (88)	96 %	130 USG	1164	873	699	582	499	436	388	349	318	291	269	250
				492 litres	4406	3304	2644	2203	1888	1652	1469	1322	1201	1102	1017	945
AJWSH130-400	GN/ Prop.	399 900 (117)	96 %	130 USG	1552	1164	931	776	665	582	517	466	423	388	359	332
				492 litres	5875	4406	3525	2938	2518	2203	1958	1763	1602	1469	1356	1259

Volumes de récupération basés sur une efficacité du chauffe-eau de 95 % et une efficacité thermique de 96 %.
Ajoutez le préfixe “A” devant le numéro de modèle pour obtenir la version ASME. Par exemple : AJWSH100-199N. Ajoutez le suffixe “N” ou “P” pour indique gaz naturel ou propane.
Pression max. d'alimentation en gaz, modèles 150-250 : 10,5” c.e. gaz naturel; 14” c.e. propane.
Pression au collecteur : 4” c.e. gaz naturel; 10” c.e. propane. Alimentation électrique : 120 VCA/60 Hz; soufflerie : 2,2 A FL; allumeur : 4 A.
AJWSH130-300 et 400 ne sont offerts qu'en version ASME.



Au gaz à haute efficacité
COMMERCIAL



Ces appareils sont conformes à l’édition en vigueur de la norme pour chauffe-eau au gaz ANSI Z21.10.3/CSA 4.3,

VUES DU DESSUS

MODÈLES 120 000 et 150 000 Btu/h

MODÈLES 199 000 et 250 000 Btu/h

MODÈLES 300 000 et 400 000 Btu/h

* La ligne médiane de la sortie d’eau sur le dessus des chauffe-eau se trouve approximativement à 18 cm (7 po) du chant avant du chauffe-eau.

DIMENSIONS

Modèle	Hauteur robinet de vidange (150-250k BTU/h)	Diamètre hors-tout	Hauteur entrée d'eau/ rob. de vidange (300-400k BTU/h)	Hauteur soupape T&P	Hauteur hors-tout	Hauteur alim. de gaz	Hauteur raccord d'évacuation	Hauteur sortie d'eau	Hauteur admission d'air	Poids à l'expédition (approx.) (lb/kg)	
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	I po (cm)	STD	ASME
(A)JWSH100-150	3 (7,6)	27 ¾ (70.5)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	68 ½ (174)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
(A)JWSH100-199	3 (7,6)	27 ¾ (70.5)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	68 ½ (174)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
(A)JWSH100-250	3 (7,6)	27 ¾ (70.5)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
AJWSH130-300	--	33 ⅛ (84)	4 ⅞ (12)	50 ¾ (129)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	12 (30,5)	63 (160)	69 (175)	--	885 (408)
AJWSH130-400	--	33 ⅛ (84)	4 ⅞ (12)	50 ¾ (129)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	12 (30,5)	63 (160)	69 (175)	--	885 (408)

Raccords d'eau = 1 ½”